

MANUTENÇÃO AUTÔNOMA - MA

Manutenção autônoma para os seguintes modelos de máquina BAW:

LineaCord

LineaCord Max

DynaCord

Esta manutenção é de nível autônomo, podendo ser realizada pelo operador ou auxiliar de manutenção.

Seu grau de dificuldade é baixo, exigindo apenas conhecimentos básicos.

O presente documento deve estar acompanhado dos anexos:

Procedimento MA-01 Ajuste de Pressões

Procedimento MA-02 Líquido Refrigerante

Procedimento MA-03 Consumíveis

Procedimento MA-04 Limpeza e Lubrificação

SISTEMA PLASMA

1- Suprimento de gases

- Ajuste de gases e reposição de pastilhas
- Teste de fluxo
- Verifique o Procedimento MA01

2- Líquido refrigerante

- Reposição de líquido
- Verifique procedimento MA-02

3- Limpeza

- Limpeza externa do gabinete da fonte
- Verifique procedimento MA-04

4- Manutenção Preventiva Básica*

A cada 6 meses (ou 500 horas/arco) deve ser realizada uma manutenção no sistema de filtros, na fonte plasma e na tocha.

Ver tabela de Manutenção Preventiva Básica e Manual da Fonte Plasma.

O controle de tempo pode ser feito pelo operador ou pelo setor de manutenção.

A falta desta manutenção semestral reduz vida útil da tocha e dos consumíveis, também causando desgaste acentuado na bomba de líquido.

*A Manutenção Preventiva Básica deve ser executada por pessoa treinada.

MÁQUINA DE CORTE

1- Trilhos e guias lineares

- Limpeza e lubrificação
- Verifique Procedimento MA-04

2- Pinhões e cremalheiras

- Limpar e lubrificar
- Verifique Procedimento MA-04

3- Monitor

- Limpeza
- Verifique Procedimento MA-04

4- Quadro elétrico

- Limpeza e troca de filtro.
- Verifique Procedimento MA-04

5- Máquina

- Limpeza das partes metálicas
- Verifique Procedimento MA-04

6- Mesa de apoio de chapas

- Verifique procedimento MA-04

CUIDADOS DIÁRIOS

1- Utilizar EPI's conforme orientação da Segurança do Trabalho.

2- Efetuar troca de consumíveis conforme procedimento MA-03

3- Manter local limpo e organizado, pois contaminações podem produzir explosões na tocha.

4- Avaliar e descartar consumíveis gastos, efetuando um controle à parte para identificar consumo excessivo.

5- De forma nenhuma tentar retirar peças sobre a mesa durante a operação do equipamento. Existe risco de choque elétrico.

6- Fornecer dados para a Manutenção Interna, sobre eventos ocorridos com equipamento, anotando (ou registrando imagem) dos códigos de erros e sua frequência.

Veja a tabela de Manutenção Autônoma a seguir..

Manutenção Autônoma						
		Atividade	Material	Frequência		Anexo
Sistema Plasma					Diária	Semanal
1	Gases	Conferir e ajustar pressões Reposição de pastilhas	Pastilhas para reposição	X		MA01
2	Líquido*	Reposição *Não utilizável em sistemas Powermax	Líquido refrigerante	X		MA02
3	Gabinete	Limpeza externa da Fonte Plasma	Estopa seca ou Ar Comprimido		X	MA04
4	Preventiva	Anotar dados de utilização e informar Setor de Manutenção	Planilha de tempos	Mensalmente		
Máquina						
1	Trilhos e guias	Limpeza e lubrificação	Óleo Starret M1	X		MA04
2	Pinhões e cremalheiras	Limpeza e lubrificação	Óleo Starret M1		X	MA04
3	Monitor	Limpeza	Álcool Isopropílico		X	MA04
4	Quadro Elétrico	Limpeza do fltro	Ar Comprimido		X	MA04
5	Máquina	Limpeza externa	Álcool Isopropílico		X	MA04
6	Mesa de apoio de chapas	Revisão Reposição	Conforme modelo de mesa		X	MA04
Outras atividades						
	Verificações gerais	Realizar conferência de consumíveis	Chave de consumíveis Lubrificante cod. 027055	X		MA03

