



***Guia de Referência para  
Automação Portátil Powermax®***

## Índice

- 1 Introdução
- 4 Cortadores em linha
- 8 Cortadores de tubos
- 12 Cortadores de formas
- 14 CNC portátil



Os ciclos de trabalho industriais, os baixos custos operacionais e a confiabilidade da Hypertherm tornam os sistemas a plasma Powermax ideais para muitas aplicações automatizadas. Eles são usados frequentemente em mesas de corte X-Y portáteis, sistemas de corte em linha, corte de tubos e máquinas de chanfro.

Em geral, qualquer sistema Powermax que possui uma tocha mecanizada (Powermax45, 65, 85 e 105) pode ser usado com equipamento automatizado. Em alguns casos limitados, pode-se usar também uma tocha manual.



## Ao selecionar um sistema Powermax para uma aplicação automatizada, considere:

- A capacidade de corte recomendada
- A capacidade de perfuração (para aplicações como corte de tubos, nas quais o material deve ser perfurado antes do corte)
- A necessidade de cortes chanfrados ou retos
- Se o sistema funcionará com a energia da oficina ou com um gerador acionado por motor

Sistema	Capacidade de corte		Capacidade de perfuração*	Taxa de potência do motor (kW)
<b>Powermax45</b>	12 mm (1/2 pol)	a 500 mm/min (20 pol/min)	10 mm (3/8 pol)	8
	20 mm (3/4 pol)	a 250 mm/min (10 pol/min)	12 mm (1/2 pol)	
<b>Powermax65</b>	20 mm (3/4 pol)	a 500 mm/min (20 pol/min)	12 mm (1/2 pol)	15
	25 mm (1 pol)	a 250 mm/min (10 pol/min)	16 mm (5/8 pol)	
<b>Powermax85</b>	25 mm (1 pol)	a 500 mm/min (20 pol/min)	16 mm (5/8 pol)	20
	10 mm (3/8 pol)	a 250 mm/min (10 pol/min)	20 mm (3/4 pol)	
<b>Powermax105</b>	32 mm (1-1/4 pol)	a 500 mm/min (20 pol/min)	20 mm (3/4 pol)	30
	38 mm (1-1/2 pol)	a 250 mm/min (10 pol/min)	22 mm (7/8 pol)	

\*A capacidade de perfuração pode variar de acordo com o equipamento utilizado. Para os sistemas Powermax, a capacidade mais alta pode ser alcançada ao usar o controle de altura da tocha automático para definir alturas de perfuração e de corte independentes para a tocha. Quando a altura da tocha é definida manualmente ou a tocha está numa posição fixa, aplica-se a menor capacidade.



As páginas a seguir listam alguns dos equipamentos de automação que podem ser usados com os sistemas a plasma Powermax.

A Hypertherm não fabrica nem vende qualquer equipamento listado neste guia e não garante a compatibilidade com os sistemas Powermax. Esta ferramenta de referência deve ser considerada simplesmente como um ponto de partida para encontrar uma solução automatizada adequada para a aplicação.

Este guia está organizado primeiramente por tipo de equipamento e secundariamente por fabricante. Assim, pode ser que um fabricante apareça em mais de uma seção.



<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>Bug-o Systems</b>			
Canonsburg, PA, EUA <a href="http://www.bugo.com/">http://www.bugo.com/</a>	Mundial	Trac-bug	Cortador em linha reta para trilho em "V" de 152 mm (6 pol) padrão.
		Go-fer III	Cortador em linha reta com conjuntos magnéticos.
		Light'n-bug	Cortador em linha reta, peso leve, para cortes com borda quadrada ou chanfrada.
<b>GullCo International</b>			
Newmarket, Ontário, CA <a href="http://www.gullco.com/index.html">http://www.gullco.com/index.html</a>	Mundial	Kat Flexible Track system	Cortador em linha projetado principalmente para superfícies curvas, como tanques pressurizados.
		Kat Rigid Track system	Cortador em linha para superfícies planas e algumas curvas.
<b>Koike</b>			
Koike Aronson Arcade, NY, EUA <a href="http://www.koike.com/">http://www.koike.com/</a> Koike Europe B.V. Zaandam, Holanda <a href="http://www.koike.nl">http://www.koike.nl</a>	Mundial	IK-12 MAX3P	Cortador em linha para corte reto e chanfrado. Opção de trilho circular para cortar círculos.
<b>Messer Cutting systems</b>			
Groß-Umstadt, Alemanha <a href="http://www.messer-cw.de/">http://www.messer-cw.de/</a>	Mundial	Secator™ SN	Acessório de corte em linha utilizado em trilhos conectáveis ou trilhos de serviço pesado.
		Quicky®	Cortador em linha para cortes retos.
<b>Zinser Schweisstechnik GmbH</b>			
Albershausen, Alemanha <a href="http://www.zinser.de/">http://www.zinser.de/</a>	Europa América do Norte	Favorit I e Favorit II	Cortador em linha para corte reto e chanfrado.
<b>C&amp;G Systems</b>			
Libertyville, IL, EUA <a href="http://www.cgsystems.com">http://www.cgsystems.com</a>	América do Norte	Glider	Cortador em linha reta.
<b>Hugong Welding and Cutting</b>			
Xangai, China <a href="http://hugongwelds.com">http://hugongwelds.com</a>	Ásia	GD1-3050	Cortador em linha reta.

Continuação na próxima página

<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
Velocidade de percurso: 102 – 1829 mm/min (4 – 72 pol/min) Suporte da tocha: BUG-2195	TRB-1500 – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F TRB-1502 – 240 VCA/50 – 60 Hz/1F TRB-1504 – 42 VCA/50 – 60 Hz/1F	
Velocidade de percurso: 203 – 2540 mm/min (8 – 100 pol/min) Suporte da tocha: BUG-5188	GOF-3240-PL – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F GOF-3240-PL – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F GOF-3244 – 42 VCA/50 – 60 Hz/1F	Acessório GOF-1342 para cortar círculos.
Velocidade de percurso: 102 – 2159 mm/min (4 – 85 pol/min) Suporte da tocha: TRB-1125	LBG-1500 – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F LBG-1502 – 240 VCA/50 – 60 Hz/1F LBG-1504 – 42 VCA/50 – 60 Hz/1F	Acessório LBG-1015 para régua ou filete. Acessório LBG-1010 radial para corte de círculos.
Velocidade de percurso: 107 – 3533 mm/min (4,2 – 139,1 pol/min)	GK-200-FHA – 42 VCA/1F GK-200-FHB – 115 VCA/1F GK-200-FHC – 230 VCA/1F	Requer suporte para tocha GK-165-68B. Suporta uma tocha de 35 mm padrão com cremalheira de passo 32.
Velocidade de percurso: 69 – 2245 mm/min (2,7 – 88,4 pol/min)	GK-200-RHA – 42 VCA/1F GK-200-RHB – 115 VCA/1F GK-200-RHC – 230 VCA/1F	Requer suporte para tocha GK-165-68B. Suporta uma tocha de 35 mm padrão com cremalheira de passo 32.
Velocidade de percurso: 102 – 2997 mm/min (4 – 118 pol/min)	ZA405-1703 – Unidade mecanizada de alta/baixa velocidade. ZM405-1753 – Unidade acima com interface de plasma e suporte da tocha com cremalheira de passo 32.	
Velocidade de percurso: 200 – 3000 mm/min (8 – 118 pol/min)	220 V / 50 W	Unidade divisora de vigas disponível, com compasso para o corte de círculos.
Velocidade de percurso: 100 – 1000 mm/min (4 – 39 pol/min)	230 V / 40 W	Opções de corte para viga “I” e círculo disponíveis.
Velocidade de percurso: 50 – 900 mm/min (2 – 35 pol/min)	230 VCA, 120 VCA opcional	O Favorit II possui um trilho mais largo – 80 mm versus 150 mm.
Velocidade de percurso: 51 – 6350 mm/min (2 – 250 pol/min)		Cortes chanfrados de 0 a 45 graus; opção de corte radial; opção de suporte de tocha rolante.
Velocidade de percurso: 50 – 2800 mm/min (2 – 110 pol/min)	220 VCA, 50 Hz	A tocha pode ser inclinada para cortes chanfrados; seções de trilhos convexos e côncavos disponíveis.

## Cortadores em linha (continuação)

<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>Maschinenfabrik Bach GmbH</b> Apolda, Alemanha <a href="http://www.bach-apolda.de">http://www.bach-apolda.de</a>	Europa	T 05 Máquina de corte a chama móvel	Cortador em linha para corte reto e chanfrado.
<b>Rapid Welding and Industrial Supply</b> Cosham, Hampshire, Reino Unido <a href="http://www.rapidwelding.com">http://www.rapidwelding.com</a>	Europa	Plasmaboy	Cortador em linha reta com acessórios de corte circular e chanfrado.
<b>Sarang HiTech Rectifiers</b> Mumbai, Índia <a href="http://www.saranghitechrectifiers.com/">http://www.saranghitechrectifiers.com/</a>	Ásia	Sistema Móvel Automático Portátil	Sistema de corte automático para corte em linha reta, circular ou chanfrado.
<b>Tanjant Tool Co</b> Melbourne, Austrália <a href="http://www.tanjant.com.au/">http://www.tanjant.com.au/</a>	Austrália	Trakka Line Cutter	Cortador em linha reta.
<b>Watts Specialties</b> Pullayup, WA, EUA <a href="http://www.watts-specialties.com">http://www.watts-specialties.com</a>	América do Norte	W-40-A Track Burner	Cortador em linha reta que utiliza uma cantoneira de ferro padrão como trilho.



<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
Velocidade de percurso: 200 – 4000 mm/min (8 – 158 pol/min)	220 V, 50 Hz	Acessório para corte circular disponível.
Velocidade de percurso: 300 – 2800 mm/min (12 – 110 pol/min)	110 VCA/240 VCA	Trilho de 1,8 m incluído; trilho adicional disponível.
Velocidade de percurso: 100 – 1600 mm/min (4 – 63 pol/min), dois modos Ângulo de chanfro: até 45 graus	220 V, 50 Hz	Comprimento do trilho em incrementos de 2 metros. Suporte de tocha a plasma opcional disponível para vários diâmetros de tocha.
Contate o fabricante	TJ5085	Requer o suporte TJ5091 Trakka e o TJ2223 Plasma Adaptor (para T60/T80/T100) para uso com tochas a plasma. Acessórios para fechamento à sucção e trilho guia disponíveis.
Contate o fabricante	W-40-A	Requer interface de plasma opcional.



<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>Koike</b>	Mundial		
Koike Aronson Arcade, NY, EUA <a href="http://www.koike.com/">http://www.koike.com/</a> Koike Europe B.V. Zaandam, Holanda <a href="http://www.koike.nl">http://www.koike.nl</a>		Auto Pickle-P	Sistema de corte de tubos motorizado portátil.
<b>Mathey-Dearman</b>	Mundial		
Tulsa, OK, EUA <a href="http://www.mathey.com">www.mathey.com</a>		Máquina de sela motorizada	Um cortador de tubos estilo sela com parafusos espaçadores ou espaçadores graduais.
		Mini-Mag	Cortador magnético de tubos com guia.
		MagnaCut XM	Cortador magnético de tubos.
		Monarch Band Crawler	Faixa de aço inoxidável flexível com acoplamento para corte motorizado.
<b>Prestige Industrial Pipework Equipment Ltd.</b>	Mundial		
Bicester, Oxfordshire, Reino Unido <a href="http://www.pipe-ltd.com">http://www.pipe-ltd.com</a>		E-Z Cut	Cortador de tubos estilo corrente com manivela.
		Máquinas de sela pequenas	Cortadores de tubos de sela pequenos, em uma só peça.
<b>Zinser Schweisstechnik GmbH</b>	Europa América do Norte		
Albershausen, Alemanha <a href="http://www.zinser.de/">http://www.zinser.de/</a>		Linha RSV	Cortadores de tubos estilo anel
<b>H&amp;M Pipe</b>	América do Norte		
Tulsa, OK, EUA <a href="http://www.hmpipe.com/">http://www.hmpipe.com/</a>		Máquina para cortar e chanfrar tubos tipo faixa	Faixas de aço inoxidável, suporte da tocha e motor para corte e chanfro.

Continuação na próxima página

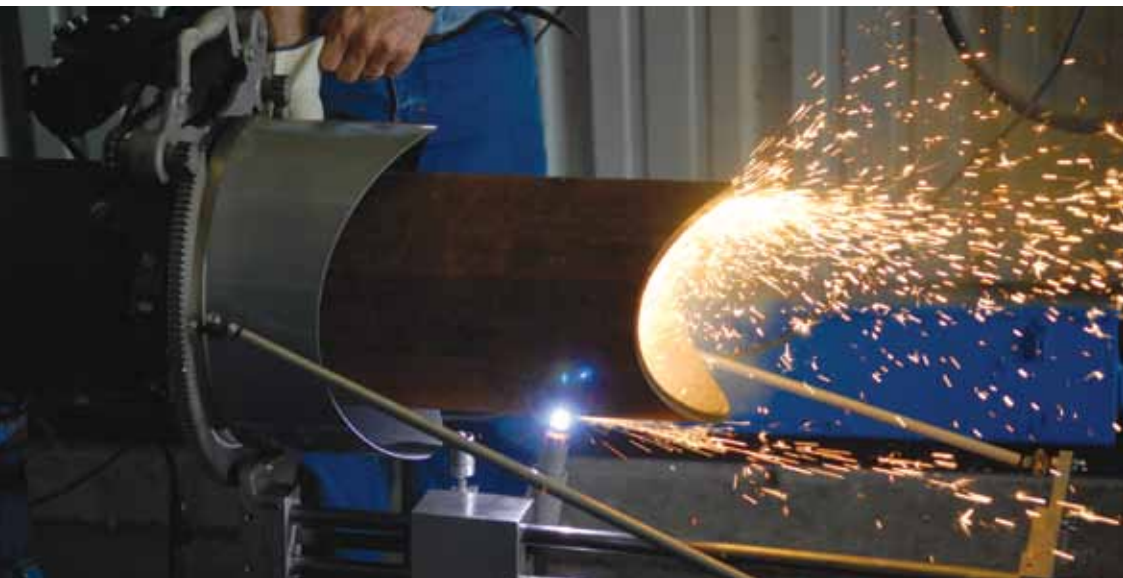
<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
pn ZM33388 Diâmetro do tubo: 150 mm – 244 mm (6 pol – 24 pol) Velocidade de percurso: 500 – 3000 mm/min (20 – 118 pol/min)	110 VCA	
Diâmetro do tubo: 38 mm – 1016 mm (1,5 pol – 40 pol) Velocidade: 102 – 203 mm/min a 914 – 3581 mm/min, (4 – 8 pol/min a 36 – 141 pol/min) dependendo do modelo.	115 V, 50/60 Hz	Pn 03-0100-M00 a 03-0106-M00, dependendo do tamanho do tubo. Transformador redutor de 230 – 115 VCA disponível como item opcional (pn 01-0759-008).
05-0550-MINI com ímãs permanentes para tubos ou chapas com até 50 mm (2 pol) de espessura. 05-0550-MINI com ímãs de terras raras para tubos ou chapas com até 75 mm (3 pol) de espessura. Ângulo de chanfro: até 45 graus Velocidade de percurso: 51 – 1016 mm/min (2 – 40 pol/min)	115 V, 50/60 Hz	Transformador redutor de 230 – 115 VCA disponível como item opcional (pn 01-0759-008). Também pode ser usado para cortar chapas.
005-0550-000XM	115 V, 50/60 Hz	Transformador redutor de 230 – 115 VCA disponível como item opcional (pn 01-0759-008). Também pode ser usado para cortar chapas. Requer adaptador de tocha a plasma (pn 05-0510-301).
Diâmetro do tubo: até 1524 mm (60 pol)	115 ou 230 V, 50/60Hz	O Band Crawler foi projetado para situações onde existe uma folga mínima em volta do tubo. No entanto, a tocha a plasma necessitará uma folga maior do que o carro.
Diâmetro do tubo: 46 cm – 203 cm (18 pol – 80 pol)	Desconhecida	Acionamento motorizado opcional.
Diâmetro do tubo: 38 mm – 1219 mm (1,5 pol – 48 pol)	Desconhecida	Acionamento motorizado opcional; acessório de corte de contornos opcional.
Diâmetro do tubo: 70 mm – 1600 mm (2,75 pol – 63 pol) Velocidade de percurso: até 1524 mm/min (60 pol/min)	230 V, 50 Hz	Acionamento motorizado opcional.
Diâmetro do tubo: 254 mm – 2438 mm (0 pol – 96 pol) Velocidade: conjunto de motor opcional necessário para as velocidades do plasma.	115 V, 220 V opcional	Motor padrão suporta velocidades entre 51 – 610 mm/min (2 – 24 pol/min). Conjunto de motor opcional necessário para cortes a plasma de boa qualidade.

## Cortadores de tubos (continuação)

<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>HiTec Engineering Co.</b>	Ásia		
Mumbai, Índia <a href="http://www.hitecengineering.com">http://www.hitecengineering.com</a>		Cortador automático de tubos com trilho direcionado	Cortador de tubos acionado por corrente com um trilho de alumínio.
<b>North Alabama Pipe Corp.</b>	América do Norte		
Guntersville, AL, EUA <a href="http://www.nalapipe.com/default.aspx">http://www.nalapipe.com/default.aspx</a>		Big Cut Machine	Mesa com roletes, suporte de tocha e cabeçote acionador para girar o tubo.
		Quick Cut Machine	Mesa com roletes, suporte de tocha e cabeçote acionador para girar o tubo.
<b>Sarang HiTech Rectifiers</b>	Ásia		
Mumbai, Índia <a href="http://www.saranghitechrectifiers.com">http://www.saranghitechrectifiers.com</a>		Auto Pipe Super	Cortador e chanfrador de tubos motorizado.
		Auto Pipe	Cortador e chanfrador de tubos manual.
<b>Watts Specialties</b>	América do Norte		
Pullayup, WA, EUA <a href="http://www.watts-specialties.com">http://www.watts-specialties.com</a>		QC-81 Plasma Pipe Cutter	Cortador de tubos retos projetado para tubos pequenos.
		W-60-1Z	Cortadores de tubos retos, pequenos.



<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
<p>Diâmetro do tubo: 600 mm (24 pol ou maior)  Ajuste de tocha máx.: V – 70 mm (2,75 pol),  H – 200 mm (7,75 pol)  Velocidade de percurso: 75 – 450 mm/min  (3 – 16 pol/min)</p>	220 VCA, 50 Hz	Projetado para oxicorte, mas pode ser usado com plasma, no entanto, as velocidades são muito baixas.
<p>Diâmetro do tubo: 63 mm – 610 mm  (2,5 pol – 24 pol)  Chanfro: 37,5 graus</p>		Para sistemas a plasma de 80 – 100 A.
<p>Diâmetro do tubo: 51 mm – 302 mm  (2 pol – 8 pol)  Velocidade de percurso: até 1651 mm/min  (65 pol/min)</p>		Para sistemas a plasma ajustados para 40 A.
<p>Diâmetro do tubo: 100 mm (4 pol) ou maior  Velocidade de percurso: Desconhecida  Ângulo de chanfro: até 45 graus</p>	220/250 V, 50 Hz	Para uso com plasma, estão disponíveis suportes de tocha para vários diâmetros de tocha a plasma.
<p>Diâmetro do tubo: 100 mm (4 pol) ou maior  Velocidade de percurso: Desconhecida  Ângulo de chanfro: até 45 graus</p>	Manual	Para uso com plasma, estão disponíveis suportes de tocha para vários diâmetros de tocha a plasma.
<p>Diâmetro do tubo: 38 mm – 203 mm  (1,5 pol – 8 pol)  Velocidade de percurso: 0 – 3175 mm/min  (0 – 125 pol/min)  Ângulo de chanfro: 30, 37,5 e 90 graus</p>	110 V, 6 A	
<p>Diâmetro do tubo: 32 mm – 305 mm  (1¼ pol – 12 pol)  Velocidade de percurso: Desconhecida  Ângulo de chanfro: 30, 37,5 e 90 graus</p>	115 V, 4 A	



<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>Bug-o Systems</b>			
Canonsburg, PA, EUA <a href="http://www.bugo.com/">http://www.bugo.com/</a>	Mundial	Máquina de formas programáveis	Sistema portátil para cortar formas. Utiliza trilho e imãs para o posicionamento.
		Pacote de formas programáveis do sistema de Acionamento Modular	Sistema guiado por trilhos, portátil, para automatizar o corte de furos ou peças modeladas.
<b>Koike</b>			
Koike Aronson Arcade, NY, EUA <a href="http://www.koike.com/">http://www.koike.com/</a> Koike Europe B.V. Zaandam, Holanda <a href="http://www.koike.nl">http://www.koike.nl</a>	Mundial	Pla-handy	Acessório motorizado para tocha a plasma que facilita cortes em linha reta, de círculos e de formas.
<b>North Alabama Pipe Corp.</b>			
Guntersville, AL, EUA <a href="http://www.nalapipe.com/default.aspx">http://www.nalapipe.com/default.aspx</a>	América do Norte	Hole System	Guia de tocha para cortar furos ou cortes tipo sela em tubos.
<b>Sarang HiTech Rectifiers</b>			
Mumbai, Índia <a href="http://www.saranghitechrectifiers.com/">http://www.saranghitechrectifiers.com/</a>	Ásia	Ostrich 1300	Cortador de formas com base montável para serviço pesado.



<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
<p>Velocidade de percurso: 102 – 2032 mm/min (4 – 80 pol/min)</p> <p>Dimensão máx. do segmento: 1829 mm (72 pol)</p> <p>Suporte da tocha: BUG-6155</p>	<p>BUG-6210 – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F</p> <p>BUG-6212 – 240 VCA/50 – 60 Hz/1F</p> <p>BUG-6214 – 42 VCA/50 – 60 Hz/1F</p>	Trilhos não incluídos.
<p>Velocidade de percurso: 127 – 2540 mm/min (5 – 100 pol/min)</p> <p>Dimensão máx. do segmento: 1829 mm (72 pol)</p> <p>Suporte da tocha: BUG-5188</p>	<p>MPD-1000 – 120 VCA/50 – 60 Hz/1F</p> <p>MPD-1000 – 240 VCA/50 – 60 Hz/1F</p> <p>MPD-1000 – 42 VCA/50 – 60 Hz/1F</p>	O trilho se prende a superfícies verticais através de ímãs ou barras a vácuo.
<p>Velocidade de percurso: 203 – 2032 mm/min (8 – 80 pol/min)</p>	BSB21520	<p>Requer tocha a plasma de 35 mm (1<sup>3</sup>/<sub>8</sub> pol) sem cremalheira. Os sistemas Powermax1650 da Hypertherm devem ser pedidos sem a cremalheira. Caso contrário, ela deverá ser removida.</p> <p>Accessório de corte circular (60030103 pequeno, 60030106 grande), acessório de corte chanfrado e trilho para corte reto (60030104) disponíveis.</p>
<p>Manual</p> <p>Vários tamanhos de furos</p>		<p>Ideal para furos de aspersores de água de sistemas contra incêndio.</p>
<p>Velocidade de percurso: 50 – 2000 mm/min (2 – 79 pol/min)</p>	220/250 V, 50 Hz	



<b>Empresa</b>	<b>Região</b>	<b>Produto</b>	<b>Descrição</b>
<b>SteelTailor</b> Pequim, China <a href="http://www.steeltailor.com/index/index.html">http://www.steeltailor.com/index/index.html</a>	Mundial	Power Series	Sistema de corte portátil controlado por CNC alocado no nível do piso.
		Valiant Series	Sistema de corte para piso, portátil e mais robusto, que pode acomodar um controle de altura de tocha opcional.
		Smart Series	Sistema de corte CNC portátil de bancada com controle de altura da tocha automático.
<b>Torchmate CNC Cutting Systems</b> Reno, NV, EUA <a href="http://www.torchmate.com/index.html">http://www.torchmate.com/index.html</a>	América do Norte, América Latina, Nova Zelândia, Austrália	Sistema de prototipagem CNC Torchmate 2x2	CNC portátil projetado para ser colocado sobre a chapa.
<b>Beijing Teishan Light Co. (Scihands)</b> Pequim, China <a href="http://www.scihands.com">http://www.scihands.com</a>	Ásia	Sistema de corte CNC portátil Scihands SCI-P-1200200	Sistema de corte CNC portátil, para piso.
<b>C&amp;G Systems</b> Libertyville, IL, EUA <a href="http://www.cgsystems.com">http://www.cgsystems.com</a>	América do Norte	Shuttle	Sistema de corte programável portátil.
<b>Lamba Press</b> Nova Délhi, Índia <a href="http://lambaps.tradeindia.com/Exporters_Suppliers/Exporters/hp/1022/home_page.html">http://lambaps.tradeindia.com/Exporters_Suppliers/Exporters/hp/1022/home_page.html</a>	Ásia	Sistema de corte CNC portátil XCF2005LCD	Sistema de corte CNC portátil, para piso.
<b>Neotech</b> Chennai, Índia <a href="http://www.neotech-wild.com">www.neotech-wild.com</a>	Índia	Neotech CNC	Sistema de corte programável portátil.

<b>Especificações</b>	<b>Especificações de alimentação</b>	<b>Notas</b>
<p>Velocidade de percurso: 0 – 6000 mm/min (0 – 236 pol/min)</p> <p>Peso: 70,5 kg</p> <p>Faixa: Eixo X de 1500 mm, eixo Y de 2000 mm</p>	110/220 V, 50/60 Hz	Suporte e cabo da tocha a plasma incluídos no pacote padrão. Usando o trilho adicional, a área de corte pode ser ampliada para 2 m x 15 m.
<p>Velocidade de percurso: 0 – 6000 mm/min (0 – 236 pol/min)</p> <p>Peso: 110 kg</p> <p>Faixa: Eixo X de 1500 mm, eixo Y de 2500 mm</p>	110/220 V, 50/60 Hz	Suporte e cabo da tocha a plasma incluídos no pacote padrão. Usando o trilho adicional, a área de corte pode ser ampliada para 2,5 m x 15 m.
<p>Velocidade de percurso: 0 – 8000 mm/min (0 – 315 pol/min)</p> <p>Peso: 160 kg</p> <p>Área de corte: 1300 mm x 2500 mm ou 1200 mm x 1500 mm</p>	110/220 V, 50/60 Hz	Suporte e cabo da tocha a plasma incluídos no pacote padrão. Usando o trilho adicional, a área de corte pode ser ampliada para 2,5 m x 15 m.
<p>Velocidade de percurso: 0 – 3810 mm/min (0 – 150 pol/min)</p> <p>Peso: 45,4 kg</p> <p>Área de corte: 0,6 m x 0,6 m</p>		Inclui o software do driver. O suporte da tocha é vendido separadamente.
<p>Velocidade de percurso: Desconhecida</p> <p>Peso: 70,5 kg</p> <p>Área de corte: 1200 mm x 2000 mm</p>	110/220 V, 50/60 Hz	
<p>Velocidade de percurso: 254 – 3048 mm/min (10 – 120 pol/min)</p> <p>Área de corte: 1245 mm x 1981 mm</p>	110 VCA, 60 Hz	Software de agrupamento, controle de altura, extensões de trilho e outras opções disponíveis.
<p>Velocidade de percurso: Desconhecida</p> <p>Peso: 70,5 kg</p> <p>Área de corte: 1200 mm x 2000 mm, ampliável</p>	110/220 V, 50/60 Hz	
<p>Velocidade de percurso: 50 – 2000 mm/min (2 – 79 pol/min)</p> <p>Área de corte: 1250 mm x 2000 mm</p>	230 VCA, 50 Hz	Inclui o software de agrupamento.







Hypertherm e Powermax são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 03/2012 Hypertherm, Inc.  
894377 Português / Portuguese

**Hypertherm<sup>®</sup>**  
***Corte com confiança<sup>®</sup>***